

技能評価 RPF製造職種 (RPF製造作業)
 専門級 学科試験問題

1. 試験時間 : 60 分 試験問題数 : 30 問

2. 注意

(1) 試験問題には、受験番号と名前を書きなさい。

(2) 試験問題の読み上げを希望する人は、係の人に言いなさい。

(3) 試験問題は、【〇×方式】と【選択方式】があります。

答え方は、方式別に従い、回答例のように、答案用紙に書きなさい。

① 「〇×方式」は、答が正しいと思う場合は、解答欄に〇を書きなさい。
 誤りと思う場合は、解答欄に×を書きなさい。

② 「選択方式」は、答の番号を解答欄にその記号(A~D)を書きなさい。

(4) 分からないことがあったら、手を上げて係の人に聞きなさい。

【解答例】

【〇×方式】

1. xxxxxxxx

かいとうらん 解答欄
○

【選択方式】

16.

- A. xxxxxxxx
- B. xxxxxxxx
- C. xxxxxxxx
- D. xxxxxxxx

かいとうらん 解答欄
A

技能評価 RPF製造職種(RPF製造作業)
 専門級 学科試験問題

じゆけんばんごう 受検番号	
なまえ 名前	

【 OX方式 】

1. RPFの原料として、塩ビ管はカロリーが高いので、とてもよい。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

2. 小さな金属であれば、成形機に投入してプラスチックと成形しても、問題はない。
(3点)

かいとうらん 解答欄
×

3. 防塵マスクには、使用制限時間がある。(3点)

かいとうらん 解答欄
○

4. フォークリフトや車両系重建設機械を離れるときは次に使用する人のためにカギは
抜かずにエンジンはかけたままにしておくのがよい。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

5. 原料の不適合品は、洗う、分解するなどを行い、適合品になる。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

6. 原料の不適合品は、保管管理する必要はなく、工場の隅においておけばよい。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

7. ヘルメットは、急いでいるときは、あごひもを付けずに、かぶるだけでもよい。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

8. 下のマークがついている場所は、タバコを吸っても良い場所である。(3点)



かいとうらん 解答欄
○

9. 破砕機を清掃するときは、破砕機を運転しながらするのがよい。(3点)

かいとうらん 解答欄
×

10. 成形不良品は、もう一度、破砕機に戻して原料として扱うことができる。(3点)

かいとうらん 解答欄
○

11. ^{ぐらいん だー しよう} グライNDERを使用するときは、^{かなら}必ず^{ほごてぶくる ほごめがね}保護手袋と保護メガネをつける。(3点) かいとうらん
解答欄
-
12. ^{ひんしつ}品質の^{かくにん}確認では、^{せいひん}製品の^{えんそのうど}塩素濃度は^{しら}調べなくてもよい。(3点) かいとうらん
解答欄
- ×
13. ^{ていりょうきょうきゆうき}定量供給機は、^{ざいりょう}材料となる^{はいきぶつ}廃棄物を^{ひつようりょう}必要量だけ^{せいけいき}成形機へ^{きょうきゆう}供給する^{きかい}機械である。
(3点) かいとうらん
解答欄
-
14. ^{あーるびーえふ} R P Fの^{じす} JIS-A品を^{えいひん}製造しているとき、^{せいぞう}雨^{あめ}だったので^{せいひん}製品の^{すいぶんりょう}水分量が18%であ
った。
^{あめ}雨^{しかた}なので^{ほうこく}仕方ない^{せいぞう}ので^{つづ}そのまま^{てん}報告せず^{てん}に^{てん}製造を^{てん}続けた。(3点) かいとうらん
解答欄
- ×
15. ^{きのう}昨日まで^{じゆんちよう}順調に^{せいひん}製品を^{せいぞう}製造できたので、^{きょう}今日は^{しぎょうまえ}始業前の^{せつびてんけん}設備点検を行^{おこな}わな
くても^よよい。(3点) かいとうらん
解答欄
- ×
16. ^{せいひん}製品の^{ほかんやーど}保管ヤードにおいて^{せいひん}製品の^{おんど}温度が^ど100℃^{いじょう}だったので、^{ほうこく}異常の^{おこな}報告を行
った。(3点) かいとうらん
解答欄
-

せんたくほうしき
【選択方式】

17. いちじくはさいき ただ せんたくし なか えら てん
一軸破碎機について正しいものを、選択肢A～Bの中から選びなさい。(3点)

- A. いちじくはさいき ふた かいてんば はさい おこな
一軸破碎機は、二つの回転刃により破碎を行う。
- B. いちじくはさいき かいてんば こていば
一軸破碎機は、回転刃と固定刃がある。

かいとうらん
解答欄

B

18. ふ おーくりふと せつめい まちが せんたくし なか えら てん
フォークリフトの説明で間違っているものを、選択肢A～Bの中から選びなさい。(3点)

- A. 高い場所の確認を行うためにも、使用することができる。
- B. うんでん ころない しかく
運転するにはたとえ構内でも、資格がなければならない。

かいとうらん
解答欄

A

19. うけいれけんさ じゅうよう ふてきごうひん と のぞ
受入検査において重要なのは不適合品の取り除くことである。

てきごうひん せんたくし なか えら てん
適合品を、選択肢A～Dの中から選びなさい。(3点)

- A. ようふく ぶらすちつくぼたん
洋服のプラスチックボタン
- B. やさい
野菜くず
- C. ばそこんようまうす
パソコン用マウス
- D. でんばどけい
電波時計

かいとうらん
解答欄

A

20. つぎ じせんき せんべつ ふかのう せんたくし なか えら てん
次のうち磁選機で選別が不可能なものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(3点)

- A. くぎ
- B. ねじ
- C. あかん
空き缶
- D. うえきばち
植木鉢

かいとうらん
解答欄

D

21. ふんじん なに せんたくし なか えら てん
粉塵とは何かを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. はさい あと こなじょう
破碎した後の粉状のくず
- B. しょくじ あと そーす
食事した後のソース
- C. せいけい あと ぶらすちつく
成形した後のプラスチック
- D. せんべつ あと きんぞく
選別した後の金属くず

かいとうらん
解答欄

A

22. 原料を受け入れし、分別するとき、RPF製造に適合する原料を、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. 紙くず
- B. スプレーの缶
- C. 乾電池
- D. 蛍光灯

かいとうらん
解答欄

A

23. 搬入物にピンが入っていました。正しい行動はどれかを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. ふたを開けて中身を出す。
- B. 確認の為2人以上で匂いをかぐ。
- C. 遠くの壁に投げて割る。
- D. 上司に報告する。

かいとうらん
解答欄

D

24. 次の作業うち、資格の必要がないものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. リフトを使って、廃棄物をトラックから降ろした。
- B. 成形機の周辺をエアーで清掃した。
- C. 車両系重建設機械で廃棄物を破砕機に投入し、破砕する。
- D. 製品をシャベルローダーで、トラックに積み込みを行った。

かいとうらん
解答欄

B

25. RPFの製造に向いていないプラスチックを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. ポリプロピレン(PP)
- B. ポリ塩化ビニール(PVC)
- C. ポリスチレン(PS)
- D. ポリエチレン(PE)

かいとうらん
解答欄

B

26. 次のうち成形不良時の対応として、間違っているものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. 直ちに成型機の電源をOFFにする。
- B. ヒーター温度を確認し調整する。
- C. 木くず・紙くずの投入を増やす。
- D. プラスチックの投入を増やす。

かいとうらん
解答欄

A

27. 破砕機で行う破砕作業について、間違っているものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. 二軸破砕機には、プッシャーと呼ばれる部分がある。
- B. プラスチックを破砕すると原料が細くなる
- C. リチウム電池が破砕機に入ると、火が出ることもある。
- D. 破砕機の刃物は、交換する必要がある。

かいとうらん
解答欄

A

28. RPFのJIS-A品の基準を満たしているを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. 塩素値 2300ppm 水分 3% 灰分 7% 高位発熱量 30MJ/kg
- B. 塩素値 4000ppm 水分 3% 灰分 17% 高位発熱量 21MJ/kg
- C. 塩素値 1300ppm 水分 12% 灰分 11% 高位発熱量 25MJ/kg
- D. 塩素値 6000ppm 水分 3% 灰分 15% 高位発熱量 28MJ/kg

かいとうらん
解答欄

A

29. 廃プラスチックでないものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. ペットボトル
- B. ビニール袋
- C. 塩ビ管
- D. コンクリートブロック

かいとうらん
解答欄

D

30. RPFの原料として望ましくないものを、選択肢A～Dの中から選びなさい。(4点)

- A. ペットボトル
- B. ストレッチフィルム
- C. 乾電池
- D. スポンジ

かいとうらん
解答欄

C